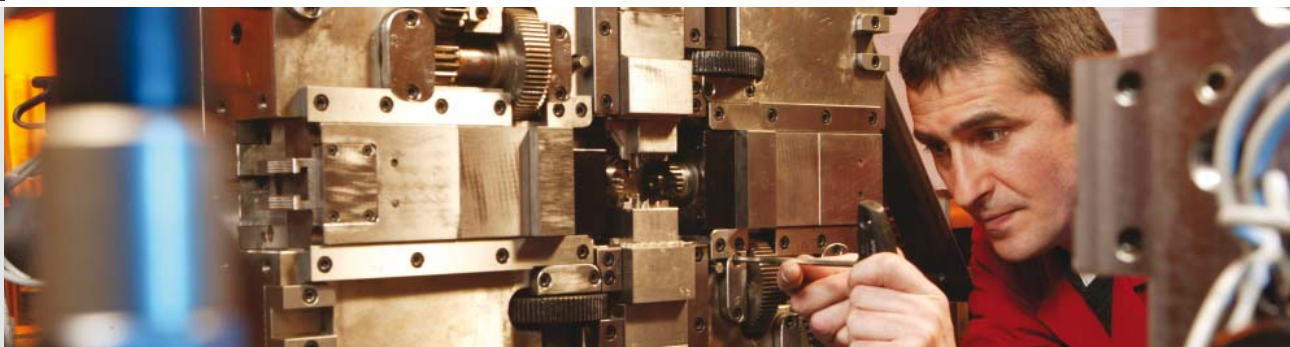


Kernkompetenz
Präzisionswerkzeuge



Hochleistungswerkzeuge für präzise und integrierte Formteile

Der Weg zur besten Form – Effizient, zeitsparend und kostengünstig | Seite 1

Spezialisten für Konstruktion, Fertigung, Wartung – Erfahrung zahlt sich aus | Seite 2

Auf einen Blick – Formenbau bei OECHSLER | Seite 2

Für jede Spezialanwendung

Medizintechnik von 3M, Trägerkomponenten optischer Systeme für Carl Zeiss Jena, Antriebs- und Steuerungstechnik für Bosch ... europäische Marktführer und Zulieferer setzen auf Präzisions-Formteile von OECHSLER – gefertigt mit Spritzgießwerkzeugen von OECHSLER.

OECHSLER zählt in Europa zu den wenigen Technologieführern, die das breite Spektrum des Spezialformenbaus beherrschen. Wir konzipieren, konstruieren und bauen Spezialwerkzeuge z.B. für das Verbund- und Montagespritzgießen (Mehrkomponententechnik), für Hochpräzisionsteile wie Kleinzahnräder, -schnecken und andere Kleinantriebskomponenten. Wir bauen Werkzeuge für kunststoffgebundene Magnete, wie sie in der Sensorik und Aktuatorik eingesetzt werden; Werkzeuge für Schräg- und Sonderverzahnungen, Aus-

schraubwerkzeuge für integrierte Kunststoffgewinde und Werkzeuge mit komplexen Schiebertechniken ... Kurz: Unser Know-how umfasst nahezu jede Spezialanwendung, vom Kleinstwerkzeug für mikromechanische Kunststoffteile bis zum tonnenschweren IMD-Werkzeug für Produkte mit integrierter Bauteildekoration.

Unser Know-how im Formenbau umfasst nahezu jede Spezialanwendung



Vollautomatisches Fräsen von komplexen Elektroden

www.oechsler.com

Der Weg zur besten Form

Bis der heiße Kunststoff erstmals in die Form fließt, hat ein Spritzgießwerkzeug von OECHSLER Hunderte von Arbeitsschritten durchlaufen. Um diesen hochkomplexen Prozess effizient, zeitsparend und so kostengünstig wie möglich zu gestalten, wird jeder Entwicklungs- und Fertigungsschritt geplant und arbeitsteilig, in parallel laufenden Prozessen, umgesetzt. Mit modernsten rechnergesteuerten Konstruktions-, Ferti-

gungs- und Prüftechnologien; im automatisierten Rund-um-die-Uhr-Betrieb; und mit dem ganzen Know-how der Spezialisten aus dem OECHSLER *Innovationszentrum Formenbau*.

In der *Planungsphase* simulieren wir die Vorgaben zunächst nach rheologischen, mechanischen und thermischen Kriterien. Wir berechnen z.B. die Abkühl-, Zyklus-

und Verweilzeiten voraus und lassen diese Erkenntnisse in die Werkzeuggestaltung einfließen.

Die Prozess-FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) zu Beginn der *Konstruktionsphase* dient dazu, mögliche Fehlerquellen



Computergesteuertes Erodieren für feinste Strukturen

im Werkzeug und im Fertigungsprozess frühzeitig zu erkennen und zu verhindern. Das Ergebnis ist ein Werkzeug, das in puncto Angussystem, Ausbringungsmenge, Qualität und Wirtschaftlichkeit optimal ausgelegt ist. Anschließend gehen die Produkt- und Konstruktionsdaten an die CAD/CAM-Systeme und werden über die Werkzeugkonstruktion direkt zur Programmierung der computergesteuerten Bearbeitungsmaschinen weitergeleitet. In der *Produktionsphase* schließlich fertigen wir auf modernsten CNC-Maschinen die Werkzeugkomponenten, prüfen sie nochmals auf Maßhaltigkeit, bevor wir sie in der Endmontage zu Prototypenformen und Serienwerkzeugen zusammenfügen.

Spezialisten für Konstruktion, Fertigung und Wartung

Über 160 Ingenieure, Konstrukteure und Formenbauer arbeiten heute im Werkzeugbau von OECHSLER. Hochqualifizierte Teams mit langjähriger Erfahrung, die mit Professionalität, ständiger Weiterbildung und Tatkraft Werkzeuge von OECHSLER zu dem gemacht haben, was sie heute sind: das Synonym für höchste Qualität.

Unsere Formenbau-Spezialisten stehen Ihnen nicht nur zur Seite, wenn es um die Neuentwicklung von Hochleistungs-Werkzeugen geht; sie kümmern sich mit gleicher Sorgfalt auch um die Wartung, Reparatur und Optimierung bestehender OECHSLER-Werkzeuge – termintreu und in zertifizierter Qualität.

www.oechsler.com



Werkzeugvermessung zur Qualitätskontrolle

OECHSLER – Formenbau auf einen Blick

- Hochleistungs-Spritzgießwerkzeuge für Standard- und Sonderverfahren
- Optimierung, Wartung, Reparatur von Werkzeugen
- Funktionsmuster, Prototypen/-formen, Serienwerkzeuge
- Prozess-FMEA zur Fehlerprophylaxe
- Entwicklung auf CAD/CAM-Tools, vollautomatische Fertigung auf CNC-Maschinen
- Vollautomatische Fertigungsüberwachung
- Kurze Lieferzeiten durch arbeitsteilige Fertigung im 3-Schicht-Betrieb
- Zertifiziert nach ISO/TS 16949:2002

Standorte:

Deutschland

- Ansbach
- Weißenburg
- Küps

China

- Taicang

Rumänien

- Lipova



Firmenzentrale in Ansbach

OECHSLER

OECHSLER AG | Matthias-Oechsler-Strasse 9 | 91522 Ansbach
Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 0 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 222

Ansprechpartner:

Susanne Koepfelle | PR / Marketing

Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 551 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 216

E-Mail: s.koepfelle@oechsler.com | www.oechsler.com