



Blutzuckermessgerät mit Einzelteilen



OECHSLER Med – Kunststoffkompetenz für die Medizintechnik

One-Stop-Shop mit ausgeprägten Kernkompetenzen – Know-How rechnet sich | Seite 1
Innovative Verarbeitungsverfahren – Massive Einsparung trotz höchster Präzision | Seite 2
Auf einen Blick – Medizintechnik bei OECHSLER | Seite 2

Professionelles Projektmanagement

Im Laufe der vergangenen 18 Jahre hat sich OECHSLER einen breiten Erfahrungsschatz in der Fertigung von Produkten für die Medizintechnik aufgebaut. Eine Erfolgsgeschichte ist hier der Inhaler für Asthmatiker. So wurden bis heute mehr als 100 Millionen Komponenten für Inhaler gefertigt, die nicht nur vollautomatisch montiert, sondern erst nach einer 100% Endprüfung an den Kunden ausgeliefert wurden.



Inhalationsgerät für Asthmatiker

Mit der Customer Focus Unit (CFU) OECHSLER Med steht dem Medical Care Kunden eine explizit auf die besonderen Anforderungen der Medizintechnik zugeschnittene Einheit zur Verfügung.

OECHSLER Med bietet Lösungen für die Medizintechnik- und Pharmabranche

Vom ersten Kontakt an werden die Projekte systematisch und durchgängig im Sinne der Norm für Medizintechnik (ISO 13485) dokumentiert und abgewickelt. Neueste Verarbeitungsverfahren der Kunststofftechnik sowie eine auf die Belange der Medizintechnik abgestimmte Infrastruktur, wie z.B. die Fertigung unter Reinraumbedingungen, schaffen die Voraussetzungen für innovative Lösungen mit Zukunft.

www.oechsler.com

One-Stop-Shop mit ausgeprägten Kernkompetenzen

Zu dem breitgefächerten Leistungsspektrum der OECHSLER AG zählen die Kernkompetenzen Antriebstechnik, Präzisionsspritzguss, Gehäusefertigung und Baugruppenmontage. Daneben besitzt das Unternehmen fundiertes Know-how in einer ganzen Reihe von Sonderverfahren wie z.B. der 3D-MID-Technik, und ist so in der Lage, komplette Baugruppen inkl. Leiterplatten- und Displayeinbau anzubieten. Mit der vorgelagerten Entwicklung und dem gut ausgebauten Netzwerk an Zulieferern, aber auch einer eigenen Analytik bietet sich dem Kunden ein Unternehmen, bei dem die komplette Prozesskette in einer Hand liegt.



EasyLab – Prüfkassette

Innovative Verarbeitungsverfahren

Sonderverfahren
haben hohes
Potential für die
Medizintechnik

Durch gezielte Marktbeobachtung, Zusammenarbeit mit Universitäten und Fachhochschulen, einer eigenen Verfahrensentwicklung sowie Belieferung der als Innovationsmotor geltenden Branchen Automotive und Kommunikationstechnik, bewegt sich OECHSLER technologisch an vorderster Front. Das hier aus langjähriger Aktivität gewonnene Know-how lässt sich in gleichem Maße für medizintechnische Produktlösungen anwenden und lenkt den Blick auf bisher nicht bedachte Möglichkeiten.



In-Mould-Decoration Display 3-D MID – auf kleinstem Raum

Bei dem Sonderverfahren **In Mould-Decoration (IMD)** werden Fertigung und Dekoration eines Bauteiles in einem Arbeitsgang vorgenommen. Eine Endlosfolie ist mit einzelnen lackierten Bildern (Dekors) versehen und wird getaktet in das Werkzeug eingezogen. Durch das Hinterspritzen mit Kunststoff wird das Dekor wie ein Abziehbild von der Folie auf das Bauteil übertragen. Neben rein dekorativen Effekten wird auch die für zahlreiche Produkte zwingend erforderliche Kratzfestigkeit erzielt.

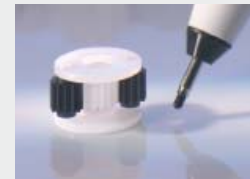
OECHSLER zählt zu den derzeit wenigen Herstellern, die in der Lage sind, dreidimensionale Schaltungsträger (**3D-MIDs**) zu fertigen. Durch unterschiedliche Verfahrensvarianten werden Leiterbahnen auch auf dreidimensionalen, platzsparenden Bauteilen aufgebracht, die anschließend wie eine konventionelle Leiterplatte bestückt werden können.

Das **Powder-Injection-Moulding (PIM)** ist ein Verfahren, bei dem der Kunststoff als Träger für Keramiken und Metalle so verwendet wird, dass nach anschließenden Entbinder- und Sinterprozessen komplexe Bauteile auch in diesen Werkstoffen in Großserien angeboten werden können. Trotz prozessbedingter Volumenverkleinerungen bis über 20% ist OECHSLER in der Lage, Bauteile mit höchster Präzision herzustellen.

Durch geschickte Kombination einzelner Fertigungsschritte in einem Werkzeug werden beim **Montagespritzguss** in einem Step fertig montierte Bauteile wie Getriebe und Magnetrotoren erzeugt. Hierdurch spart man sich häufig nachgelagerte Veredelungs- und Montageschritte.



Battery Cover aus Keramik



Mikrogetriebe

OECHSLER Med auf einen Blick

- Zertifizierung nach ISO 13485:2003 +AC:2007 durchgeführt
- Professionelles Projektmanagement
- One-Stop-Shop – Durchgängige Projektbetreuung – von der Idee zur Serienproduktion
- Abwicklung der Projekte in eigener Customer Focus Unit (CFU) OECHSLER Med
- Auswahl geeigneter Werkstoffe und Fertigungstechnologien für die einzelnen Bauteile
- Komplettes Lieferanten-Management
- Werkzeugauslegung und Werkzeugbau
- Fertigung nach GMP-Standard
- Bei Bedarf Fertigung im Reinraum

Standorte:

Deutschland

- Ansbach
- Weißenburg
- Küps

China

- Taicang

Rumänien

- Lipova



Firmenzentrale in Ansbach

OECHSLER

OECHSLER AG | Matthias-Oechsler-Strasse 9 | 91522 Ansbach
Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 0 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 222

Ansprechpartner:

Susanne Koepfelle | PR / Marketing

Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 551 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 216

E-Mail: s.koepfelle@oechsler.com | www.oechsler.com