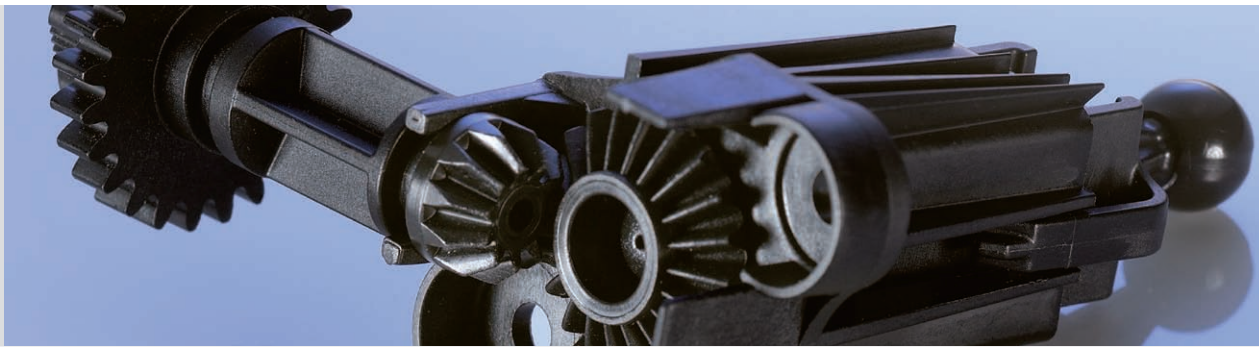




Stellgetriebe zur
Lichtjustage (Pkw)



Highend-Formteile und -Baugruppen für innovative Produktlösungen

Optimale Prozessgestaltung – Präzision rechnet sich | Seite 1

Die Kraft zur Innovation – Unsere Lösungskompetenz für Ihre Produkte | Seite 2

Auf einen Blick – Präzisionsspritzgießen bei OECHSLER | Seite 2

Präzision und Wirtschaftlichkeit ...

Ob Zahnrad, Fernglas oder Gaspedal: So unterschiedlich hochpräzise Formteile sind, gemeinsam sind ihnen die hohen Qualitätsanforderungen. Präzisionsformteile müssen ...

- auch bei diffizilen Formteilgeometrien hohe Maßhaltigkeit gewährleisten und gratfrei hergestellt werden (Beispiel: Stecker);
- höchste optische Anforderungen wiederholgenau und in jeder Stückzahl erfüllen (Beispiel: Display, Gehäuse);
- in Reibung und Verschleiß auf hohe Belastbarkeit ausgelegt sein (Beispiel: Aktuatoren für elektrische Parkbremse) und verschiedenste Funktionen integrieren.

Trotz des damit verbundenen konstruktiven und technischen Aufwands gilt: Präzisions-spritzguss rechnet sich. Denn ein zentraler Vorteil dieser Technik ist z. B. die Reduzierung von Arbeitsschritten durch Bündelung der Wertschöpfung in einem komplexen Werkzeug.

Das reduziert im Vergleich zu mehreren Einfachwerkzeugen bzw. Bauteilen nicht nur die Stück- und Montagekosten – Präzisionsverfahren ermöglichen eine hohe Prozesssicherheit und stabile Zyklen, die zur Erfüllung höchster Qualitätsstandards zwingend erforderlich sind.

Optimierte Werkzeuge und Prozessführung für höchste Qualität

www.oechsler.com

... durch optimale Prozessgestaltung

Grundlage für Präzisionsformteile ist deshalb, auf jeder Ebene der Fertigung die Voraussetzungen für bestmögliche Prozesssicherheit zu schaffen.

- Die **Werkstoffe**: Die richtige Auslegung des Prozesses beginnt bereits mit der Auswahl der Kunststoffe. Hier setzen wir vor allem auf eine verarbeitungs- und anwendungsgerechte Auswahl, welche eine optimale Formfüllung sowie qualitätsrelevante Bauteileigenschaften sicherstellen muss.
- Das **Werkzeug**: Um Präzision und Wiederholgenauigkeit zu erzielen, setzen wir in der Werkzeugtechnik z. B. auf höchste Genauigkeit der Komponenten, auf innovative



Schwenkmodul für dynamisches Kurvenlicht

Temperiertechniken und die Integration von Sensorik für eine optimale Regelung der Prozessabläufe.

• **Prozessregelung:** Wichtige Parameter für hohe Prozesssicherheit sind eine optimale Maschinenteknik und eine geregelte Prozessführung. Letztere stellen wir u. a.

durch Anwendung statistischer Methoden sicher.

• **Moldflow-Analyse:** Durch Füllsimulationen schalten wir im Vorfeld weitere Fehlerquellen, z. B. in der Formteilgeometrie, aus und ermöglichen damit frühzeitig Optimierungen im Werkzeugkonzept.

Die Kraft zur Innovation ...

Unser Know-how im Spezialwerkzeugbau, aber auch in der Mehrkomponententechnik und Automatisierung sind die Grundlage für hochwertige Präzisionsprodukte, die wir mit unseren Kunden entwickelt haben. Von der Medizin-, Antriebs- und Automobiltechnik bis zu optischen und elektronischen Baugruppen – mit unserer Lösungskompetenz bedienen wir alle Branchen. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Präzisionsprodukte – für die Märkte von morgen.

... zeigt sich in der Lösung

Kompetenz im Detail – Präzisionsbauteile von OECHSLER

• Beispiel **Luftmassenmesser:**
Ziel dieser Entwicklung war es, genauere Messwerte auch bei hoher Luftfeuchtigkeit zu erreichen. Durch ein OECHSLER Spezialwerkzeug gelang es, die vier Einzelkomponenten der alten Lösung in ein Komplettteil zu integrieren. Im Vergleich zu mehreren Einfachwerkzeugen reduzierten wir damit die Stückkosten und vereinfachten die Montage: auch die Mechanik und Maßhaltigkeit der gesamten Baugruppe wurde entscheidend verbessert.

• Beispiel **Gehäusebaugruppe** für Pkw-Funkschlüssel:
Abriebbeständige Tastensymbole und ein wasser- bzw. mediendichtes Schlüsselgehäuse waren die gewünschten Produkteigenschaften, die unser Kunde voraussetzte. Mit einem völlig neuartigen Konzept für die Fertigung der Schlüsseloberfläche,

der 4-Komponenten-Technologie, konnten wir beide Forderungen komplett erfüllen und zusätzlich weitere Arbeitsschritte für die Montage der Tasten/Schaltmatte oder die Bedruckung der Symbole einsparen.

• Beispiel **Schwenkmodul** für dynamisches Kurvenlicht:
In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden haben wir eine Scheinwerfer-Verstelleinheit realisiert, die nach Komplettierung mit Lichtmodul, Steuer- und Antriebseinheit Kurven hell ausleuchtet und somit für mehr Fahrsicherheit sorgt. Hohe Steifigkeit und Temperaturbeständigkeit sowie die Variantenvielfalt waren essenzielle Herausforderungen, die es umzusetzen galt. Die von OECHSLER gefertigten Schwenkmodul-Komponenten liegen bei der Sonderausstattung vieler renommierter Automobilhersteller voll im Trend.

OECHSLER – Präzisionsspritzgießen auf einen Blick

- Beratung bei der Werkstoffauswahl und Formteilgestaltung, Füllsimulationen mit Moldflow
- Auslegung und Bau von Präzisions-Serienwerkzeugen
- Fertigung von Präzisionsbauteilen mit modernsten Spritzgieß- und Temperiertechniken
- Integration von teil- und vollautomatischem Handling
- Zertifiziert nach ISO TS 16949

Standorte:

Deutschland

- Ansbach
- Weißenburg
- Küps

China

- Taicang

Rumänien

- Lipova



Firmenzentrale in Ansbach

OECHSLER

OECHSLER AG | Matthias-Oechsler-Strasse 9 | 91522 Ansbach
Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 0 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 222

Ansprechpartner:

Susanne Koepfelle | PR/Marketing

Telefon: +49 (0) 981 / 1807 - 551 | Fax: +49 (0) 981 / 1807 - 290

E-Mail: s.koepfelle@oechsler.com | www.oechsler.com